

con il contributo della Presidenza del Consiglio Regionale del Lazio

con il Patrocinio della Città metropolitana di Roma Capitale

Comune di Riano

TEATRO NELLE CAVE

RIANO - Via Rianese km 4,350 - Via Vigna del Piano, 79

XVII edizione

SABATO 20 LUGLIO ORE 21.15
ANFITRIONE (Plauto)
 con Emilio SOLFRIZZI, Simone COLOMBARI, Sergio BASILE, Rosario COPPOLINO, Viviana ALTIERI, Cristiano DESSI, Beatrice COPPOLINO
 Regia Emilio SOLFRIZZI

DEBUTTO IN PRIMA NELLA REGIONE LAZIO

LUNEDÌ 22 LUGLIO ORE 21.15
UNO, NESSUNO, CENTOMILA (Pirandello)
 con Enrico LO VERSO
 Adattamento e Regia Alessandra PIZZI

MERCOLEDÌ 24 LUGLIO ORE 21.15
ARIE D'OPERA, RECONDITE ARMONIE
 con i giovani cantanti del Teatro Lirico Sperimentale di Spoleto "A. Belli"

GIOVEDÌ 25 LUGLIO ORE 21.15
JANNACCI E DINTORNI. UNA STORIA RACCONTATA E CANTATA
 con Simone COLOMBARI e Max PAIELLA, e con Attilio DI GIOVANNI (Pianoforte e Direzione Musicale), Gino MARINIELLO (Chitarra Classica ed Elettrica), Alberto BOTTA (Batteria e percussioni), Flavio CANGIALOSI (Basso e Fisarmonica), Mario CAPORILLI (Tromba e flicorno), Claudio GIUSTI (Sax, Tenore e Contralto)
 Regia Lorenzo GIOIELLI

VENERDÌ 26 LUGLIO ORE 21.15
IL MIO NOME È TEMPESTA. IL DELITTO MATTEOTTI
 Scritto da Carmen SEPEDE
 con Diego FLORIO, Marco CALDORO, Paolo RICCHI, Domenico FLORIO, Piero GRANT
 Regia Emanuele GAMBA

SABATO 27 LUGLIO ORE 21.15
MATTEOTTI/POPOLIZIO. UN RACCONTO DEL NOSTRO TEMPO
 Testi tratti da "M. Il figlio del secolo" di Antonio SCURATI
 Interpretazione di Massimo POPOLIZIO
 Musiche eseguite al violoncello da Emilia SLUGOCKA
 Regia Tommaso CAPODANNO

DOMENICA 28 LUGLIO ORE 21.15
FATMAN TRIBUTE. UNA SERATA IN RICORDO DI ORAZIO COCCIA
 con Andrea TORRE, Marco BISMARCK, Andrea PREZIOSO, Paolo "Zeria" ZERLETTI, Cesare CERULLI, Flavio RAGO, Valerio MASINO, PEPITO.

INGRESSO LIBERO
PUNTO RISTORO

TEATRO NELLE CAVE ASSOCIAZIONE CULTURALE "TEATRO NELLE CAVE DI TUFO"

APERTURA BIGLIETTERIA ORE 18:00
 INFO E PRENOTAZIONI: TEL. 379 2746563, DA LUNEDÌ 15 LUGLIO, ORE 10:00-14:00 (ANCHE WHATSAPP)
 È POSSIBILE PRENOTARE PRESSO LA BIGLIETTERIA DEL TEATRO NEI GIORNI DEGLI SPETTACOLI DALLE ORE 18:00 FINO A ESAURIMENTO POSTI

BCC Provincia Romana: sostiene la XVII edizione del "Teatro nelle Cave", a Riano dal 20 al 28 luglio.

Porcu (Presidente BCC Provincia Romana): "Supportiamo questa importante manifestazione, in linea con

la vocazione culturale della nostra banca”.

Un programma teatrale ricco e variegato, con spettacoli rappresentativi del territorio, della sua storia e della sua cultura, dal teatro classico a quello del Novecento, da quello musicale all'opera lirica.

Questo il fil rouge della XVII edizione del “Teatro nelle cave”, organizzato dal Comune di Riano (Roma), in collaborazione con l'Associazione culturale “Teatro nelle cave di tufo”, che si apre a Riano sabato 20 luglio, con lo spettacolo comico Anfitrione, con Emilio Solfrizzi, e si chiude domenica 28, con “Fatman tribute”, in memoria di Orazio Coccia, disk jockey rianese, prematuramente scomparso.

Il “Teatro nelle cave” anche quest'anno vede il supporto, tra gli altri, della Banca di Credito Cooperativo della Provincia Romana socia della FederLUS, la Federazione delle BCC del Lazio Umbria Sardegna.

L'iniziativa, a ingresso libero, è organizzata nello spettacolare scenario delle cave di tufo, tutt'ora attive, dove viene allestito un vero e proprio teatro, con palco, camerini e parterre. Negli anni la manifestazione ha visto una numerosa partecipazione, con una media di circa 500 persone per spettacolo.

L'edizione di quest'anno è particolarmente sentita perché si celebra il centenario dell'uccisione di Giacomo Matteotti, il cui corpo fu ritrovato proprio a Riano. Al deputato socialista saranno dedicati due spettacoli, “Il mio nome è tempesta”, scritto dalla giornalista molisana Carmen Sepede, previsto venerdì 26 luglio e “Matteotti/Popolizio. Un racconto del nostro tempo”, reading di Massimo Popolizio sui testi tratti da “M. Il figlio del secolo”, di Antonio Scurati, in calendario sabato 27.

In occasione poi del centenario della morte di Giacomo Puccini, mercoledì 24 si terrà un omaggio proprio al canto lirico, con la collaborazione della BCC della Provincia Romana, “Arie d'opera, recondite armonie”, che vedrà l'esibizione dei giovani cantanti del Teatro Lirico di Spoleto “A.Belli”.

Previsti anche “Uno, nessuno e centomila” di Pirandello, con Enrico Lo Verso, lunedì 22, e “Jannacci e dintorni. Una storia raccontata e cantata”, con Simone Colombari e Max Paiella, dedicato a Enzo Jannacci e agli artisti che l'hanno accompagnato, da Adriano Celentano, a Giorgio Gaber e Dario Fo.

“Siamo molto contenti di supportare anche quest'anno questa importante manifestazione, stavolta ancor più sentita, viste le tante celebrazioni che ricorrono, da Matteotti a Puccini, a Orazio Coccia. Il sostegno al territorio, e in questo caso alla cultura, è proprio nella natura e nell'essenza delle banche di credito cooperativo, da sempre attente al benessere sociale delle comunità dove operano, anche attraverso iniziative come questa. È per questo che abbiamo voluto rinnovare il nostro sostegno, in linea con la vocazione culturale che ha sempre avuto il nostro istituto”, ha commentato Mario Porcu, Presidente della BCC della Provincia Romana.

[Read More](#)
